

株式会社アオキ <https://www.aoki-maido.co.jp>

- ・ 機械装置設計製造、航空機部品、精密部品、切削加工（アルミニウム、チタニウムステンレス、難削材、CFRP 複合材：航空機のフェアリング部・内装全般）

①体験できること、体験して欲しいこと

- ・ 航空機部品を機械（マシニングセンタ）にセットして加工ができます。
- ・ アオキが加工した部品を取引先に納品して、取引先の工場を見学できます。

②学生の皆さんに求めること

- ・ 「モノづくり」「日本の製造業」に興味をもってもらうにはそうすればよいと思うか。若者の意見を是非聞かせてください

③皆さんに伝えたいこと

- ・ 近所の工場で製造している部品が世の中で活かされて様々な人のためになり、役立っていることを知って欲しいです。



世の中になれるまち東大阪へようこそ



株式会社繁原製作所 <https://www.shigehara.co.jp/>

・高精度歯車の試作部品加工、競技用2輪・4輪車向け部品、減速機的设计・製作

①体験できること、体験して欲しいこと

- ・モータースポーツ×開発型製造業（Development to Order）に触れて、体験して頂きます。
- ・従来の高精度・高品質なだけの製造業ではなく、さらに高精度、高品質、小ロット対応を実現する日本トップクラスの高付加価値を実現するビジネスモデルについてお話をさせていただきます。

②学生の皆さんに求めること

- ・ものづくり、メイドインジャパン、東大阪について興味がある方、車やバイク、メカに興味がある方、将来の働く姿がイメージできない方にご来社して頂ければ嬉しいです。

③皆さんに伝えたいこと

- ・中小企業にも魅力的な働く場所があるという事、東大阪の技術力や、メイドインジャパンのすばらしさについて、感じてもらいたいです。



株式会社電業 [株式会社 電業 \(dengyo.co.jp\)](http://dengyo.co.jp)

・ 鉄道用電車線金具（鉄道の架線を支持・吊下する金具）の製造

① 体験できること、体験して欲しいこと

・ 鉄道用電車線金具製造のプロセス（鑄造工場、機械工場、鉄鋼工場、倉庫出荷、品質管理ほか）を体験していただきます。

② 学生の皆さんに求めること

・ 製図、鑄造型込め、ボール盤作業、パイプ加工、倉庫での入出庫、出荷等モノづくりの一連の工程を体験していただきますが、各工程で疑問に思うこと、気がついたこと、何でこうしないんだろう？など、思うことがあれば遠慮なく言ってください。

② 皆さんに伝えたいこと

・ 製品の設計、製造、検査、出荷等、一連の流れの中で何かひとつでもモノづくりの面白みを感じて欲しいです。



日新技研株式会社 <https://www.osaka-nissin.co.jp>

・産業・環境プラント整備用送風機・空気輸送装置・集塵装置設計・製造

①体験できること、体験して欲しいこと

・産業・環境プラント用の送風機がどのように出来上がってゆくのかを、営業・設計・資材・製造～出荷まで其々のプロセスを体験できます。

②学生の皆さんに求めること

・モノづくりに対して、柔軟な視点で興味を持っていただきたいです。

③皆さんに伝えたいこと

・オーダーメイドで創り上げられる「送風機(製品)」は、「プロダクト」の部分も重要ですが、営業・設計・調達・製造～出荷までには様々な人々が関わりながら「完成」まで進められます。その「プロセス」を体験することで、自分自身の可能性に気付いて欲しいです。



『ありとあらゆる業界に役立つ仕事』

【公共インフラ(上/下水道、消化ガス発電)(清掃工場)(資源リサイクル工場)など】

【エネルギー産業(国内・海外の発電所)(Lilonバッテリー)(太陽光パネル)など】

【素材産業(製鉄)(製紙)(電子材料)(高機能フィルム)(医療系素材)など】

【食品産業(日本酒・焼酎・泡盛・ビール)(味噌・醤油)(パン)(冷凍食品)など】

【紙製品・消耗資材(オフ輪印刷)(PPC用紙)(ノート・帳票)(包装フィルム)など】

【輸送機(船舶 LNG・LPG・石油・石炭)(自動車)など】

野田金属工業株式会社 <https://www.art-noda.jp/>

・ 建築装飾金物、店舗看板・内外装のオーダー品、記念品、オブジェ・モニュメントの製造

①体験できること、体験して欲しいこと

- ・ 当社がどのような製品を手掛けているか、どんなところに使われるものなのかなど、どんな会社なのかを知るところから体験してもらいます。
- ・ 個にこだわった一品物、特注品や他社では出来ないと言われたものなどの依頼が多く「できないとは言わない、どうしたら出来るかを考える」との思いで日々お客様に喜んで頂けるお仕事をしています。そのモノづくりへの考え方や思いをパワーポイントでのお話し聞いて知っていただきます。
- ・ その後、建築の金物や記念品やモニュメントなど、どんなものを製造しているのか製品や写真を見て説明させていただきます。【半日】

②学生の皆さんに求めること

- ・ 受注から納品までの生産工程で、各工程の仕事の内容や加工技術を少しだけですが実際に体験してもらい、どんなことができるのか、どのように考えや思いをもって作業が進んでいくのかを感じていただきます。【半日+半日】

③皆さんに伝えたいこと

- ・ ①と②により、当社のモノづくりへの考え方や、どんな加工ができてどのようなものになるかを知っていただいた後に、金属を用いた自分が作りたい物を考えてもらい、社内での加工技術を用いて、担当者に相談しアドバイスをもらいながら制作していただきます。
- ・ 自分の考えた想像したものが、実際に形になり完成した時の喜びや感動を体験できると思います。自分が物を作ったの思いを知ることができれば、今度自分が社会に出た時にお客様や周りの人に、その喜びや感動していただけるような仕事ができる人になれると思います。『モノづくりは、自分づくりですよ。』 【1日半+α】

備考／基本は①②③ですが、それぞれの内容や時間や日にちについては、要相談で、体験していただく本人の思いや目的などを聞いて、出来るだけその内容に近づけて体験していただこうと思っています。

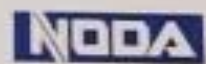




近畿大学 文芸学部 文化デザイン学科 3年
小坂 明友美

irotent - 色鉛筆ケース -

野田金属工業株式会社



株式会社モールドサポート <https://mold-support.com>

- ・プラスチック射出成形用金型設計・製作、プラスチック射出成形・成形品組立、金型・成形に関するコンサルティング

①体験できること、体験して欲しいこと

- ・製造プロセスだけではなく、モノづくりに関わるあらゆるプロセス、例えば技術相談、社内検討、提案、見積、交渉、仕様打合せ、発注、工程管理、原価管理、品質管理、納品に至るまで、タイミングに応じ、生の事業活動のほんの一部ですが体験し、モノづくり企業ってナニ？を知ってもらいたいと考えています。

②学生の皆さんに求めること

- ・会社には色々な経験則や工夫がちりばめられていますが、気付かず(気付いていても)見過ごしていることもたくさんあります。若い視点で『こうした方がいいのでは?』『これはおかしいのでは?』と思うことをぶつけてみて下さい。よく聞き、深く考え、表現し、一致点を探るといった経験が社会人となってきっと生きてきます。

③皆さんに伝えたいこと

- ・プラスチック射出成形金型製作から成形まで一貫した生産体制を軸にプラスチック製品のトータルコーディネーターとして、モノづくりの川上から川下までトータルにサポートする企業です。金属、不織布、フィルター、樹脂、様々な素材と樹脂の複合成形を得意としており、最適なモノづくりを提案します



TPM推進会議議事録	
2022年3月24日(木)	出席者 渡場 岩谷 西 小林
13:30 - 14:25	出席者 渡場 岩谷 西 小林
2階事務所打合せコーナー	出席者 渡場 岩谷 西 小林
出入りの業者から仕事が無い?との問い合わせが多い。全般的に新規の仕事が減少。改善、標準が多い様子、全員こういう時こそ、従来からの仕事でつまらない不良を出さない様、習て裏にかけるように。	出席者 渡場 岩谷 西 小林
SUSフィルター新色(グレー)でメッシュ量のリブが寸法外れ(リブ幅、バリ) 原料により、樹脂の流動性が変化するので、次回トライアルにはグレーは条件見直しのこと	出席者 渡場 岩谷 西 小林
フィルターカン閉路変更テスト マスターバッチ量は規定の量を追加の事	出席者 渡場 岩谷 西 小林
DV BOXフィルター 樹脂変更(V2)難燃、トナーフィルターはトライアルは裏の層ベレ(標準)	出席者 渡場 岩谷 西 小林
W126総置フィルターはフロントエアより不良目合わせの成績あり。	出席者 渡場 岩谷 西 小林
サイクル内作業のため、フィルターカット不良その他で基準守難やかになる予定。	出席者 渡場 岩谷 西 小林
生産中止の連絡あり。金型の送分等は別途調整	出席者 渡場 岩谷 西 小林
300 - 300 300 A1030GFL 300 3月中に成形工程	出席者 渡場 岩谷 西 小林

株式会社川勝溶工所

[株式会社川勝溶工所／東大阪の製造業者が検索できるサイト | 東大阪市技術交流プラザ \(city.higashiosaka.osaka.jp\)](http://city.higashiosaka.osaka.jp)

- ・ 金型肉盛溶接修理、機械部品の肉盛溶接

① 体験できること、体験して欲しいこと

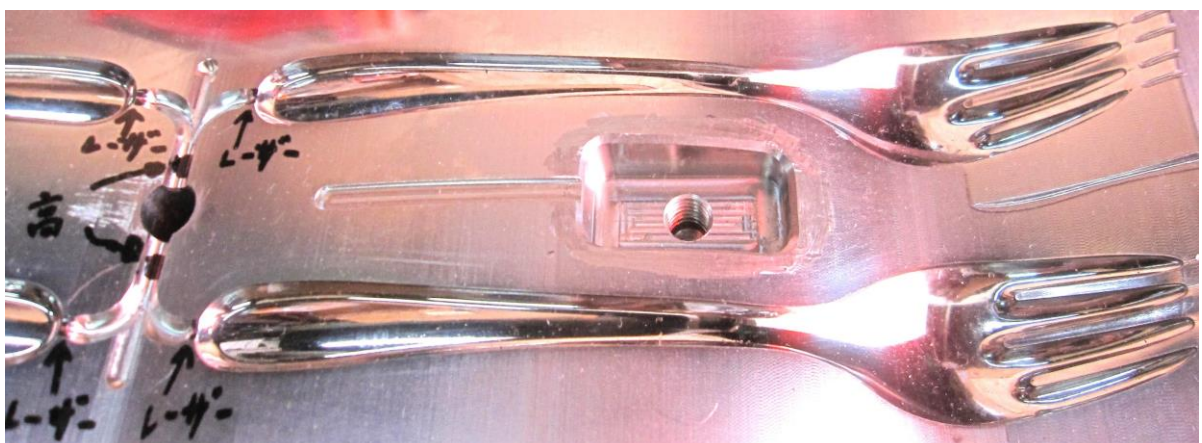
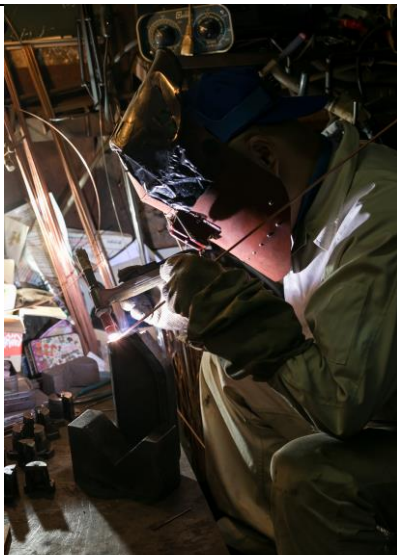
- ・ 金型の肉盛り溶接（傷んだ金型の補修）、各種溶接（ガス溶接、T i g 溶接、レーザー溶接）を見学後、レーザー溶接機（光で溶接するので熱くないです）を用いて顕微鏡を覗き込みながら金属の溶接や金属への刻印を体験していただきます。

② 学生の皆さんに求めること

- ・ 溶接は金属同士を接合する技術です。周りを見渡すと、金属で出来ている実に多くのモノに「溶接」が用いられています。溶接が“モノづくり”の基盤技術であることを理解し興味をもってもらえればありがたいです。

② 皆さんに伝えたいこと

- ・ 当社の溶接は自動溶接機を利用する大量生産のための溶接とは異なり、一点モノです。そのため持ち込まれるモノにはそれぞれに個性があり、補修には経験と技術力が必要です。それを町工場の職人が担ってきたことを知って欲しいです。





発行所
東大阪新聞社
★第6952号

八尾柏原支社

東大阪・八尾
柏原の地域紙

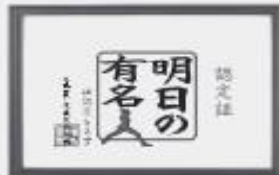


溶接職人

株式会社 川勝溶工所 川勝 親さん

は東大阪市・高井田で生まれ育った。昭和35年7月8日生まれ、58歳。近畿大学工学部金工学科を卒業、特に溶接工学を深く学んだ。近畿大学卒業後、金工工場にて1年間修業に励み、川勝溶工所に入社した。川勝溶工所は昭和25年の創業であり、先代の父親は静岡の造船会社で溶接職人として働いていた。入社当初は溶接職人が15人ほど勤務していた。

勝溶工所には毎日ひっきりなしに種々の金型補修の依頼品が持ち込まれる。金型がオシヤン力になると生産ラインがストップするので、ほとんど納期は持たなかった。金型の破損状



失敗しない金型補修ドクター

「高井田まちが、当時の職人は決し配を確認して、金型材失敗しない金型補修ドクター」

が、当時の職人は決し配を確認して、金型材失敗しない金型補修ドクター。部内の規律も体育会並みに厳しく、同期

東大阪市には様々な町工場がある。町工場6千社の町工場があり、なかでも高井田地区には多くの工場が密集している。大阪の中心部に近く住宅地としての需要が高くなり、工業地帯と知らずに入居した新住民と工場の間でトラブルが起きることがしばしばある。こうした状況に地区

川勝親さん(写真)「ひとりの親方」だ。川勝さんはいわゆる「ひとりの親方」だ。川勝親さん(写真)「ひとりの親方」だ。川勝親さん(写真)「ひとりの親方」だ。

「工場写真」でなにわ大賞 準大賞

(小川秀人)

株式会社川勝溶工所
東大阪市高井田西2-1-8
☎06-6781-1873

は百種類超であり、いかなる材質の金型が舞い込んできても対応は万全だ。「私、失敬しませんが、」の作業風景を撮り始め、キッカケは知り合

は百種類超であり、いかなる材質の金型が舞い込んできても対応は万全だ。「私、失敬しませんが、」の作業風景を撮り始め、キッカケは知り合

孫子に残してやりたい」という言葉があった。現在までに現場・職人の姿を2万カット撮影している。

去る7月28日に民間レベルの文化殿堂・第21回「なにわ大賞」の贈呈式が東大阪市役所(東大阪市本北)で開催された。長年にわたる川勝さんの「工場写真」の撮影努力に対して、準大賞が贈られた。

これからは語り部ならぬ「撮り部」として、現場の匂いする写真を振り続けて欲しい。